

TC-291-SIP-D
Rev A, Mar 2017
www.commscope.com

Glasfaserkabel-Erdungsbausatz, Bauform 2

**Gfk-Erdungsbausatz zum Erden von Glasfaser-Außenkabel nach
TS-Nr. 6015-3006/-3007/-3008**

Inhaltsübersicht

- 1 Lieferumfang und Anwendungsfälle
- 2 Werkzeug und Geräte
- 3 Vorbereitung des GfKabels
- 4 Montage des Gfk-Erdungsbausatzes

1 Lieferumfang und Anwendungsfälle

Gfk-EB2 MNr.	GfKabel TS6015-	Einbauort Länge (mm)	Erdanschlußband Querschnitt (mm ²)		Klemm- element	Rollfeder Anwendungs- bereich Ø über Aluband	Verbindungs- element	Dichtkörper Mat. Nr.	Kabel Ø
2/B 1009 5662	-3006/ 3007	GfHVT, GF-NVT	800	6		7-19,5mm	X	A 4007 4397	<16mm
								B 4014 5098	>16mm
2/D 1009 5667	-3008	GfNVT, Gehäuse, ONU, Typ B Gf-Muffen	130	2,5		4-6mm	X	D 1009 5667	
			130	2,5		4-6mm	X		
2/E 40205821		E&MMS	400	6		7-19,5 mm	x	/	
GfK-Klemm- element 40209351		überall			X				

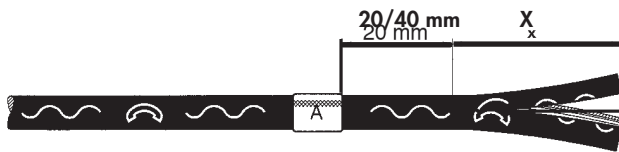
Zusätzlich zu dem in der Tabelle enthaltenen Lieferumfang sind in jedem Bausatz eine Flammenschutzfolie und 1 Schmirgelleinen enthalten.
Wird das Kabel (zentrale Bündelader) im GfEVs (KVz) montiert, benötigt man einen Schrumpfschlauch ATUM 6/2-60 MNr.: 1008 04 70.
GfK-Klemmelement wird benötigt für GfKabel mit metallischem Zentralelement .

2 Werkzeug und Geräte

- Arbeitsplatte mit Lampe MNr.: 4000 58 16
- Fußgestell für Arbeitsplatte MNr.: 4000 58 17
- Heißluftgebläse 960W MNr.: 4000 65 12
- Presswerkzeug K2 MNr.: 1008 69 36
- Schneidewerkzeug für Zentralelement der Gfk.
- Abisolierzange

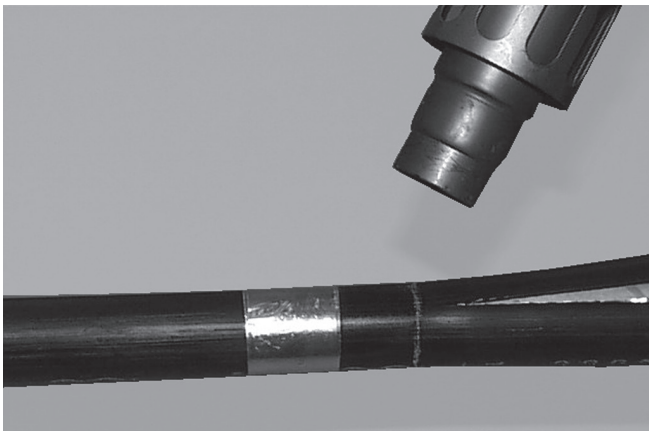
3 Vorbereitung des Gf-Kabels

3.1 Kabelmantel hinter der Markierung ca. 20cm reinigen; zum Entfernen von Riefen, Kabeloberfläche mit Messerrücken abschaben; Wärmeschutzfolie (A) bündig zur Markierung bei X +20/40mm aufwickeln und mit stumpfem Gegenstand anreiben.

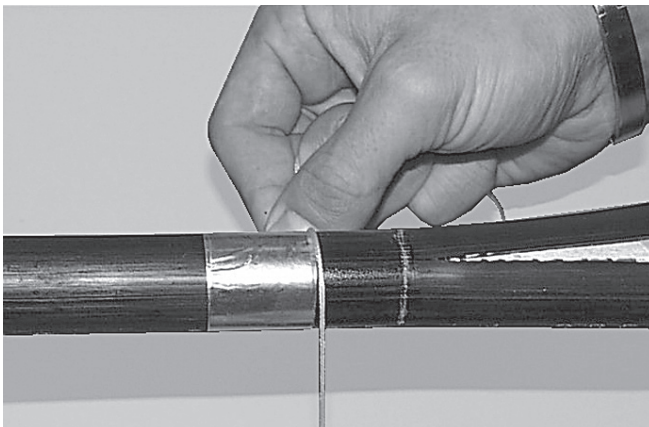


X Absetzmaß entsprechend den Anwendungsfällen

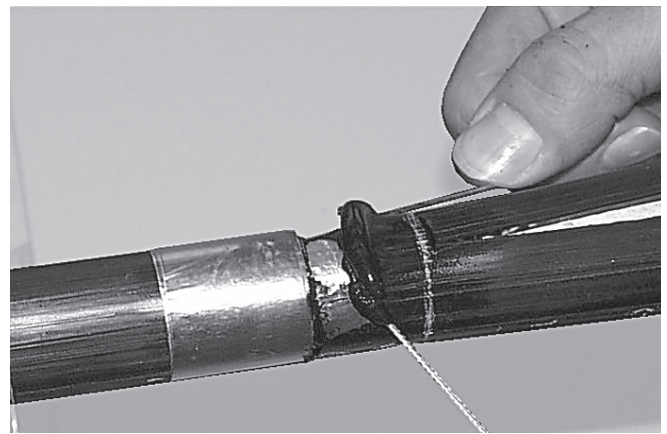
3.2 PE-Kabelmantel aufschneiden.
Mit Kabelmantelschneider bzw. den Reißfäden des Kabelmantels zwei gegenüberliegende Längsschnitte vom Kabelende bis zur ersten Markierung herstellen. Kabelmantelhälften nicht entfernen.



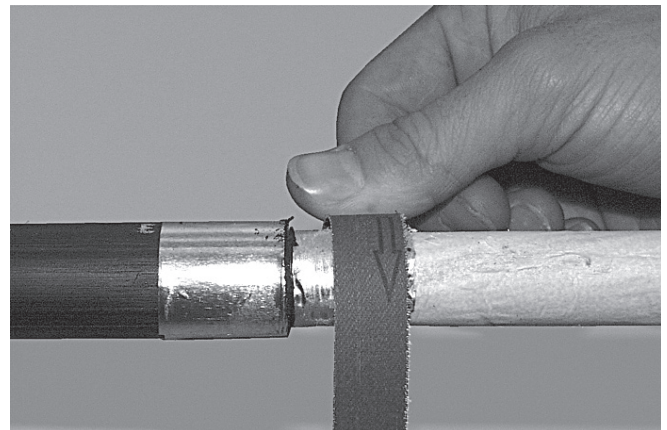
3.3 PE-Kabelmantel erwärmen.
PE-Kabelmantel mit Heißluftgebläse zwischen den beiden Markierungen über den gesamten Kabelumfang erwärmen, bis wachswecher Zustand erreicht ist.



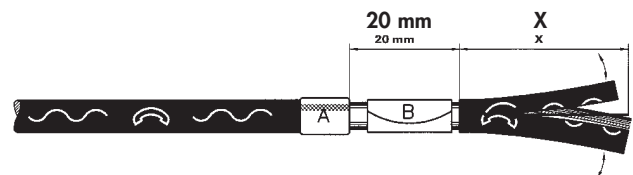
3.4 Aluminiumband freilegen.
Mit Leinenzwirn (Bindegarn) den erwärmten PE- Kabelmantel unmittelbar neben der Wärmeschutzfolie sowie neben der zweiten Markierung über den gesamten Umfang bis auf das Aluminiumband durchtrennen.



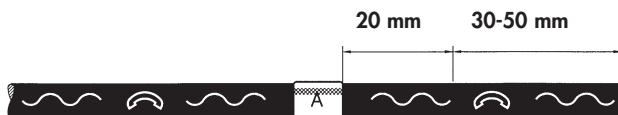
3.5 Durch das Bewegen des Leinenzwirns zwischen den Markierungen in Richtung Kabellängsachse den PE-Mantel über den gesamten Kabelumfang abschälen.



3.6 Aluminiumband aufräuen.
Das freigelegte Aluminiumband mit einem Schmirgelleinen über den gesamten Kabelumfang aufräuen, bis es metallisch blank ist (Schmirgelleinen zur besseren Handhabung in Längsrichtung teilen).



3.7 PE-Kabelmantel entfernen.
Rollfeder (B) vorsichtig auf das freigelegte Aluminiumband wickeln (Scharfe Kanten der Rollfeder können bei unvorsichtiger Arbeitsweise zu Verletzungen führen). Durch Auf- und Abbewegen des Kabelmantels den Kabelmantel (Aluminiumband) an der Kante der Rollfeder abbrehen. Wenn das Kabel (zentrale Bündelader) im Gf-EVs (KVz) montiert wird, Aluminiumband 40 mm stehenlassen. Kabelmantel mit Aluminiumband wie oben beschrieben, bis zur 40 mm Markierung entfernen. Rollfeder abwickeln und Schrumpfschlauch ATUM 6/2-60 aufschieben, dabei 20 mm für die Rollfeder frei lassen. Schrumpfschlauch vorsichtig schrumpfen, ohne die Bündelader zu überhitzen (darf nicht weich werden).



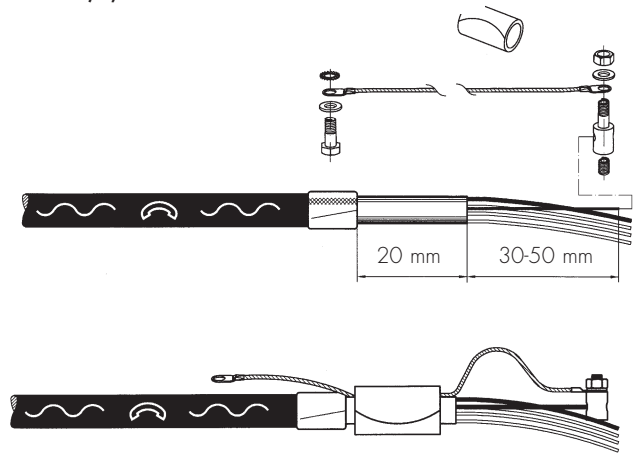
3.8 Metallisches Zugelement absetzen (nur für die Montage von Gfk-EB2/B, E).
Das metallische Zugelement auf eine Länge von 30-50mm von der Rollfederkante abwickeln. Darauf achten, dass die Bündeladern nicht zu stark gebogen werden.
Ggf. PE-Hülle des Zugelements auf einer Länge von ca. 10-20mm mit der Abisolierzange entfernen und Zugelement metallisch blank machen.

3.9 E&MMS: (Gfk-EB2/D,E) Zugelement je nach Anwendungsfall ablängen.

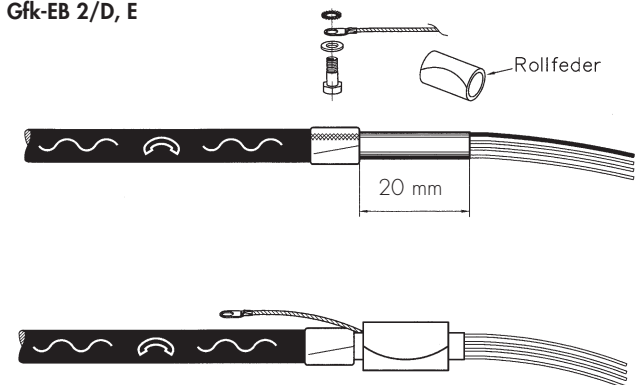
3.10 Montage der Kabelabfangungen und Einbau der Kabel in die Produkte werden in der jeweiligen Montageanleitung beschrieben.

4 Montage des Gfk-Erdungsbausatzes

Gfk-EB 2/B, E mit Klemmelement



Gfk-EB 2/D, E



4.1 Montageschritte

- Wenn das Kabel (zentrale Bündelader) im GfEVs (KVz) montiert wird, vor der Montage des Erdungsbausatzes Schritt 3.7 beachten.
- Klemmelement auf das Zugelement montieren (nur bei Gfk-Eb 2/B,E)
- Bei Gfk-EB 2/A, B; Erdanschlussband direkt auf das Aluband legen. Dabei kleine Schlaufe zwischen Klemmelement und Rollfeder ausformen
- Bei Gfk-EB 2/D, E; Ende ohne Kabelschuh des Erdanschlussbandes direkt auf Aluband legen
- Rollfeder über Erdanschlussband abwickeln
- Rollfeder in Aufrollrichtung festdrehen
- Rollfeder mit Klebeband abwickeln
- Freies Ende des Erdanschlussbandes mit Komponenten des Verbindungselements an Erdungspunkt (Schiene, Platte, usw.) kontaktieren.
- Bei Gfk-EB 2/E (E&MMS-HVT) Erdanschlussband auf notwendige Länge kürzen, Kabelschuh mit Presswerkzeug K2 auf das Ende pressen und mit Komponenten des Verbindungselementes an der Erdungsschiene befestigen.

To find out more about CommScope® products, visit us on the web at www.commscope.com

For technical assistance, customer service, or to report any missing/damaged parts, visit us at:
<http://www.commscope.com/SupportCenter>

© 2017 CommScope, Inc. All rights reserved.

Gfk-EB2 and all trademarks identified by ® or ™ are registered trademarks or trademarks, respectively, of CommScope, Inc.

This document is for planning purposes only and is not intended to modify or supplement any specifications or warranties relating to CommScope products or services.

This product is covered by one or more U.S. patents or their foreign equivalents. For patents, see:
www.commscope.com/ProductPatent/ProductPatent.aspx.