

HSSC-X-500-NT

Faserverstärkte Verbindungs- und Abzweigschrumpfmuffe für Fernmeldekabel ohne Druckluftüberwachung

ds_HSSC-X-500-NT_de
Rev A, Feb 2023
www.netcom-tec.de



► 1. Anwendungsbereich:

In diesem Datenblatt werden die technischen Anforderungen an wärmeschrumpfende, umhüllende Spleißverbindungen zur Verwendung in Haupt- und Verteilernetzen ohne Druckbeaufschlagung beschrieben.

► 2. Typ und Größen:

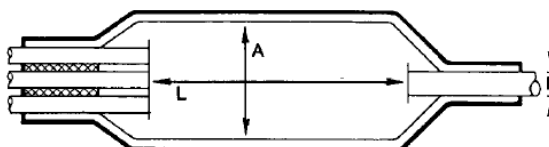
2.1 Der Typ HSSC-X-500-NT ist im drucklosen Netz zu verwenden.

2.2 Alle Muffen sind für Inline- und Verzweigungsanwendungen mit bis zu drei Kabeln auf jeder Seite geeignet sein.

2.3 Größen

Beschreibung	Max. Spleißdurchmesser	Kleinster Kabeldurchmesser	Absetzmaß
	A	B	L
HSSC-X-500-1-NT (43/8-130)	43	8	130
HSSC-X-500-2-NT (75/15-160)	75	15	160
HSSC-X-500-3-NT (93/25-190)	93	25	190
HSSC-X-500-4-NT (125/30-190)	125	30	190
HSSC-X-500-5-NT (125/30-280)	125	30	280
HSSC-X-500-6-NT (125/30-330)	125	30	330

Abmessungen in mm



HSSC-X-500-NT

► 3. Allgemeine Beschreibung:

3.1 Installationstemperatur zwischen -10°C und 45°C

3.2 Betriebstemperaturbereich von -30°C bis 60°C

3.3 Atmosphärendruckbereich 86kPa bis 106kPa.

3.4 Warmschrumpfmanschette

3.4.1 homogen und frei von Fehlern, Defekten, Nadellöchern, Blasen, Rissen oder Einschlüssen

3.4.2 Manschette aus faserverstärkten, hochfesten Verbundwerkstoff mit integrierter Aluminiumschicht die als Feuchtigkeitssperre dient

3.4.2 Manschette innen mit einem flexiblen, wärmeaktivierbaren Klebstoff beschichtet, der schmilzt und am Kabel haftet, um eine luft- und wasserdichte Abdichtung zu bilden

3.4.3 Verschlusschiene aus korrosionsbeständigem Edelstahl

► 4. Technische Spezifikationen:

4.1 Material	Prüfbedingung	Anforderung
Berstdruck	Prüftemperatur: $23 \pm 5^\circ\text{C}$	Min 2500N
Thermische Alterung Berstdruck	168Std. bei $150 \pm 2^\circ\text{C}$ (nach freier Schrumpfung)	Min 2700N
Durchschlagskraft	Elektrodenoberfläche $\varnothing$: 6mm Gewicht: $50 \pm 2\text{g}$ Spannungsstufen: 2KV/20sec	Min 12 KV/mm
Spaltwiderstand	Prüftemperatur: $200 \pm 2^\circ\text{C}$ Prüfzeit $23 \pm 3\text{sek.}$	Keine Spaltung
Kohlenstoffgehalt UV Resistenz	Heizleistung: $20^\circ\text{C}/\text{min}$ Gasdurchsatz: 300cc/min	Min 2.5%
Prüfung der Kaltrissbeständigkeit	Prüftemperatur: $\leq -40^\circ\text{C}$	Kein Riss
Resistenz gegen aggressive Medien	Testmedien: Heizöl, Petroleumgelee Prüftemperatur: $70 \pm 2^\circ\text{C}$	Min 2000N
Umweltbedingte Spannungsrisssbildung	10%ige Igepal Co 630 Immersion der Lösung Zeit: 30 Tage Prüftemperatur: $50 \pm 3^\circ\text{C}$	Keine Rissbildung

4.2 Heißschmelzkleber	Prüfbedingung	Anforderung
Reißfestigkeit	PE bei $23 \pm 2^\circ\text{C}$ PE bei $23 \pm 2^\circ\text{C}$ Pb bei $23 \pm 2^\circ\text{C}$	Min 100N/25mm
Scherfestigkeit	bei $23 \pm 2^\circ\text{C}$	Min 200N
Korrosive Wirkung	Kupferspiegeltest Testzeit: 16 Stunden Prüftemperatur: $60 \pm 2^\circ\text{C}$	Keine Auswirkung

HSSC-X-500-NT

4.3 geschrumpfter Zustand	Prüfbedingung	Anforderung
Erscheinungsbild	Muss homogen und frei von Fehlern, Defekten, Nadellöchern, Blasen, Rissen oder Einschlüssen die mit bloßem Auge sichtbar sind	Keine Mängel, die das Produkt beeinträchtigen
Dichtigkeitsprüfung	Eintauchen in ein Wasserbad bei Temperatur: $23 \pm 3^{\circ}\text{C}$ Zeit: 15min	Keine Undichtigkeit
Temperatur-Zyklustest	Höchste Temperatur: $60 \pm 2^{\circ}\text{C}$ Niedrigste Temperatur: $-30^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$ Verweilzeit: 4 Stunden Übergangszeit: 2 Stunden Zyklusdauer: 12 Stunden Druck: $40 \pm 2\text{Kpa}$ Anzahl der Zyklen: 10	Keine Undichtigkeit
Dichtheitsprüfung bei hohen Temperaturen	Temperatur: $60 \pm 2^{\circ}\text{C}$ Druck: $40 \pm 2\text{Kpa}$ Zeit: 168h	Keine Undichtigkeit
Biegetest	Spannweite: $10 \times D$ von der Verschlusskante (min 250mm) Kraft: max 500N oder 45 Grad Biegung Druck: $40 \pm 2\text{Kpa}$ Biegezyklus: 2x Kabelzyklus: Kabel biegen & 5 Minuten halten, und in die normale Position bringen und in die entgegengesetzte Richtung biegen, 5 Minuten halten und in die normale Position bringen	Keine Undichtigkeit
Zugfestigkeit	Drehmoment: 50nm oder 90° Drehung Klemmabstand: $10 \times D$ von der Verschlusskante (D =Außendurchmesser des Kabels) 2 vollständige Torsionszyklen pro Kabel Druck: $40 \pm 2\text{Kpa}$ Zyklus: Kabel verdrehen und 5 Minuten lang halten, Kabel zurück in die Ausgangsposition	Keine Undichtigkeit
Statischer Belastungstest	Belastung: 1000N/5sq cm Lasteinleitung: 90° C von der Naht Intern geregelter Druck: $40 \pm 2\text{Kpa}$ Zeit: 5 min Last entfernen, Probe um 180° C drehen, erneut 5 min belasten	Keine Undichtigkeit
Aufpralltest (Test mit Stahlkugeln)	Gewicht: 1Kg, Fallhöhe 1m Aufprall: 90° aus der Naht (Ärmelmitte) Druck: $40 \pm 2\text{Kpa}$ Temperatur: -15°C (Kanal geschlossen)	Keine Undichtigkeit
Vibrationsprüfung	Vibration: 10Hz Amplitude: 3mm (6mm Spitze zu Spitze) Zeit: 6 Tage Klemmabstand: $10 \times D$ von der Verschlusskante (D =der Kabelaußendurchmesser) Druck: $40 \pm 2\text{Kpa}$	Keine Undichtigkeit
Beständigkeit gegen Spannungsrisse	Prüftemperatur: $50 \pm 2^{\circ}\text{C}$ Druck: $40 \pm 2\text{Kpa}$ Prüfmedium: 10% Igepal Testdauer der Lösung: 7 Tage	Keine Undichtigkeit