

HSSC-X-500-NT

Faserverstärkte Verbindungs- und Abzweigschrumpfmuffe für Fernmeldekabel ohne Druckluftüberwachung

ii_HSSC-X-500-NT_de
 Rev A, Feb 2023
 www.netcom-tec.de



Inhaltsübersicht

1. Fassungsvermögen
2. Neumontage
3. Öffnen und Wiederverschließen
4. Montage von A-PWE2Y, A-PM, A-PM2Y und A-PMbc-Kabeln

Diese Montageanweisung beschreibt allgemeine Arbeitsschritte zur Vorbereitung und Herstellung von Verbindungs- und Abzweigschrumpfmuffen.

► Lieferumfang:

		HSSC-X-500-NT 1 - 4	HSSC-X-500-NT 5 - 6
1	Faserverstärkte Warmschrumpf-Manschette	1x	1x
2	Verschlusschiene	1x	2x
3	Verbindungsclip		1x
4	Schutzeinlage	1x	1x
5	Schirmverbindungsleitung	1x	1x
6	Reinigungstuch	2x	2x
7	Trockenmittel	1 = 10g 2 = 30g 3 = 50g 4 = 50g	5 = 50g 6 = 75g
8	Schmirgelpapier	1x	1x
9	Flammschutzfolie	2x	2x
10	Montageanweisung (DE)	1x	1x

► Zubehör:

Nicht im Lieferumfang enthalten!

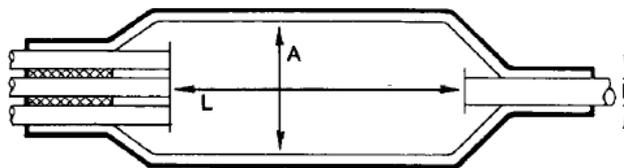
Abzweigklammer klein: BOCL-S für HSSC-X-500-1-NT
 Abzweigklammer mittel: BOCL-M für HSSC-X-500-2-NT bis HSSC-X-500-3-NT
 Abzweigklammer groß: BOCL-L für HSSC-X-500-3-NT bis HSSC-X-500-6-NT

HSSC-X-500-NT

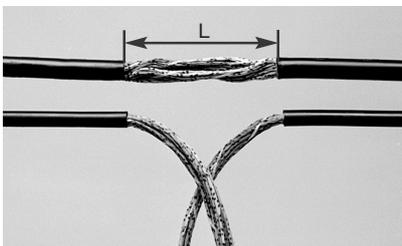
► 1. Fassungsvermögen der Muffengrößen und Montagemaße:

Muffengröße	Max. Spleißdurchmesser	Kleinster Kabeldurchmesser	Absetzmaß	Fassungsvermögen in DA	
				mit AVH 0,4	mit AVH 0,6
	A	B	L		
HSSC-X-500-1-NT (43/8-130)	43	8	130	30	20
HSSC-X-500-2-NT (75/15-160)	75	15	160	100	50
HSSC-X-500-3-NT (93/25-190)	93	25	190	150	100
HSSC-X-500-4-NT (125/30-190)	125	30	190	200	200
HSSC-X-500-5-NT (125/30-280)	125	30	280	400 (AVL)	300 (AVL)
HSSC-X-500-6-NT (125/30-330)	125	30	330	600 (AVL)	500 (AVL)

Abmessungen in mm



► 2. Neumontage:



2.1 Absetzen



2.2 Lappen schneiden
 Kabelmantellappen schneiden. Länge: 25mm; Breite: 10mm min. Bei A-PWE2Y, A-PM, A-PM2Y und A-PMbc siehe Pkt. 4. Unter dem Kabelmantellappen Schutzwickel anbringen (3 Lagen selbstklebendes Kunststoffband) und um 10mm auf Adernbündel verlängern. Achtung: Am Kabelmantellappen haftendes Papier ist zu entfernen!



2.3 Provisorische Schirmverbindung
 In starkstrombeeinflussten Gebieten ist eine provisorische Schirmverbindungsleitung vor Beginn der Spleißarbeiten herzustellen.

HSSC-X-500-NT



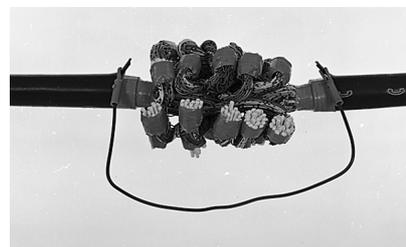
2.4 Spleißen

Alle Bündel gleichmäßig eng und symmetrisch um Mittelachse im Bereich des Absetzmaßes anordnen.



2.5 Schirmverbindungsleitung montieren

Kabelmantellappen vorsichtig etwas nach oben biegen. Anschlussklemme seitlich um Kabelmantel legen, mit Kombizange fest zusammendrücken und mit 3 Lagen selbstklebendem Kunststoffband umwickeln. Montage von Schirmverbindungsleitungen an A-PWE2Y, A-PM, A-PM2Y und A-PMbc siehe Pkt. 4.



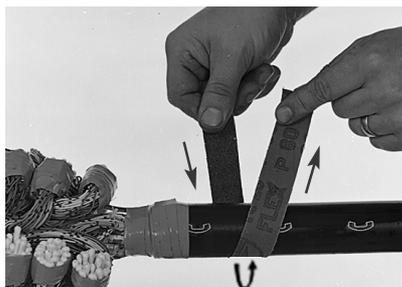
2.6 Die Schirmverbindungsleitung soll ohne Vorratsschleifen gerade über den Spleiß geführt werden. Bei Montage von Abzweigmuffen werden durch Benutzung von Schirmverbindungsleitungen Abzweige hergestellt.

WICHTIG



2.7 Reinigen

Kabelenden von grobem Schmutz säubern. Kabelmäntel im Bereich der Dichtzonen (ca. 100mm) mit dem Reinigungstuch von Schmutz und Fett säubern.



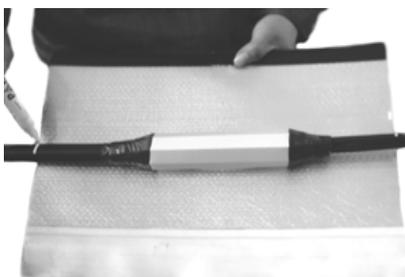
2.8 Aufrauen

Kabelmäntel im gereinigten Bereich mit Schmirgelpapier quer zur Kabellängsrichtung aufrauen.



2.9 Anwärmen

Kabelmäntel im gereinigten, aufgerauten Bereich rundum erwärmen. Brenneinstellung: blaugelbe (weiche) Flamme. Kabelmäntel erwärmen, bis glänzendes Aussehen erreicht ist.



2.10 Markierung

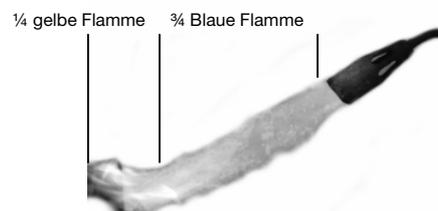
Halten Sie die Manschette mittig über die Spleißverbindung und setzen Sie eine Markierung auf das Kabel knapp außerhalb der Enden der Manschette.



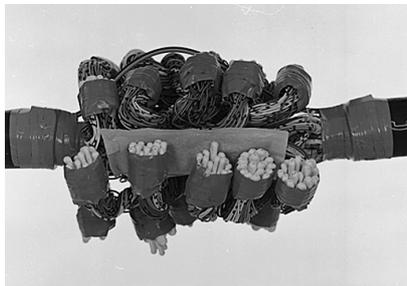
2.11 Flammschutzfolie

Wickeln Sie die Flammschutzfolie knapp 10mm über der Markierung um das Kabel.

HINWEIS

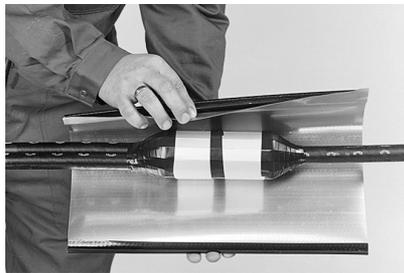


HSSC-X-500-NT



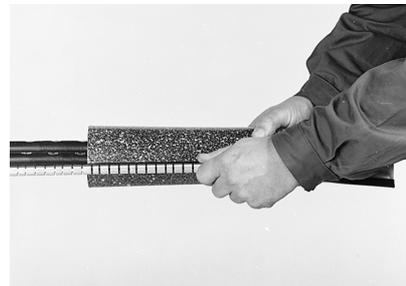
2.12 Trockenmittel

Achtung: Vor Einlegen des Trockenmittels Alu-Folie entfernen! Alle in der Packung enthaltenen Trockenmittelbeutel sind in der Muffe unterzubringen.



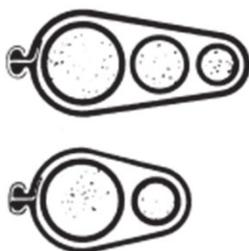
2.13 Schutzeinlage

Schutzeinlage vor der Montage mit den Händen zusammenrollen (vorformen), danach eng überlappend um die Verbindungsstelle wickeln und mit Klebeband festlegen.



2.14 Verschlusschiene

Schrumpfmanschette mittig um die Spleißstelle legen und die Verschlusschiene(n) aufziehen. Verbindungsclip anbringen (nur bei HSSC-X-500-5-NT und HSSC-X-500-6-NT).



2.15 Abzweigkabel

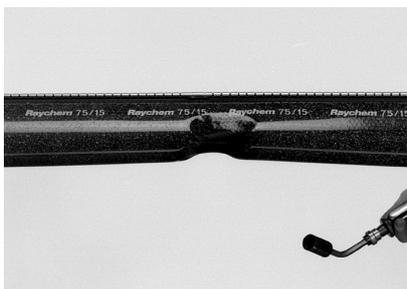
Anordnung der Abzweigkabel: Unabhängig von der Anzahl der in die Muffe eingeführten Kabel muss die Verschlusschiene der Manschette jeweils an dem dicksten Kabel liegen. Wichtig: Nur dickstes Kabel im Montagebock festlegen!



2.16 Abzweigklammer setzen



2.17 Klammer so setzen, dass die Öffnung der Schrumpfmanschette ungefähr im Verhältnis der Kabeldurchmesser aufgeteilt wird. Klammer bis zum Anschlag in die Manschette einführen. Nach der Klammermontage Mittigkeit der Schrumpfmanschette anhand der Markierung überprüfen!



2.18 Mit dem Schrumpfen in der Mitte der Manschette, gegenüber der Schiene beginnen. Von dort aus den vollen Umfang bis zur Schiene gleichmäßig erwärmen. (Die Muffe von der Mitte aus bis zu den Enden hin schrumpfen). Dabei die Manschette so lange nachwärmen, bis die Faserverstärkung sichtbar wird.



2.19 Schrumpfen

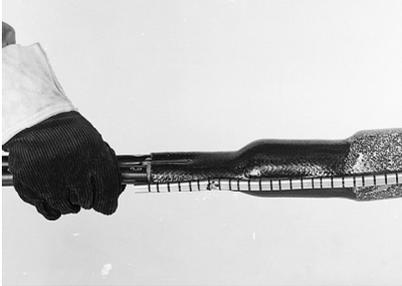
Von dort aus radial den vollen Umfang der Muffe gleichmäßig erwärmen. Manschette bis zum Muffenende hin aufschumpfen. Die Manschette ist immer so weit zu erwärmen, bis die Faserverstärkung sichtbar wird. Dabei ist die Flamme ständig hin und her zu bewegen. Der Schmelzkleber der Manschette muss mit dem Kleber der Abzweigklammer verschmelzen.



2.20 Übergangsbereich

Verschlusschiene im Übergangsbereich und Muffenende leicht andrücken.

HSSC-X-500-NT



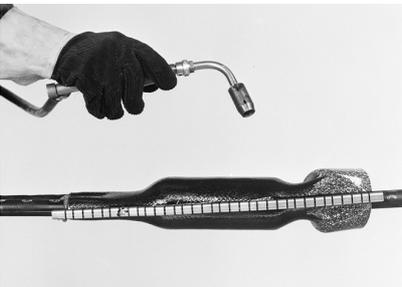
2.21 Klammersitz
Bei Abzweigmuffen Sitz der Klammer überprüfen und Kabel kurzzeitig zusammendrücken.



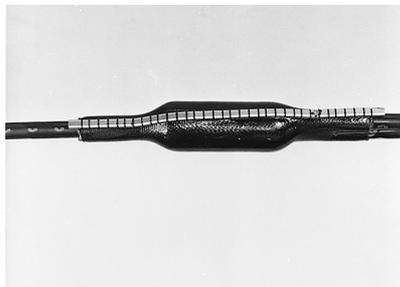
2.22 Nachwärmen
Muffenende und Schienenbereich ca. 10 Sek. nachwärmen, bis Material aus Schienenschlitz quillt.



2.23 bei ausreichender Wärmezufuhr werden in den Schienenschlitz zwei parallel verlaufende weisse Linien sichtbar.



2.24 Schrumpfen
Schrumpfvorgang auf der anderen Seite der Muffe in der gleichen Reihenfolge durchführen.



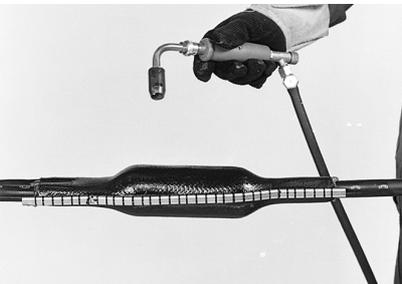
2.25 Abkühlung
Nach dem Schrumpfen Muffe auf Handwärme abkühlen lassen (Abkühlzeit: Richtwert ca. 15 Minuten). Danach ist die Muffe unter Beachtung der zulässigen

Biegeradien für Kabel (FBO 12A) durch das Montagepersonal in ihre endgültige Lage zu bringen. Für das Lagern der Muffen in Kabelschächten, Abzweiggästen und im Erdreich sind die Vorschriften der FBO zu beachten.

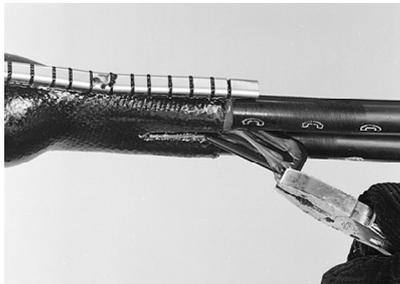
2.26 Umlagern
Muffen und Kabel sind bei Umgebungstemperaturen unter -5°C vor Umlagerung oder Bewegung im Kabelein-/auslaufbereich handwarm zu erwärmen.

► 3. Öffnen und Wiederverschließen:

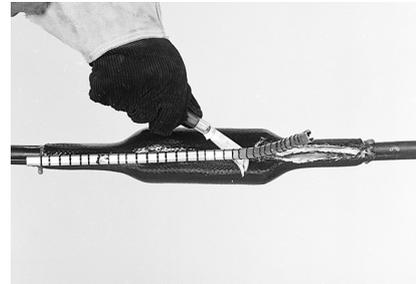
ACHTUNG: SCHUTZHANDSCHUHE VERWENDEN!



3.1 Gesamte Muffe gut durchwärmen, besonders den Bereich der Verschlusschiene und der Abzweigklammer.

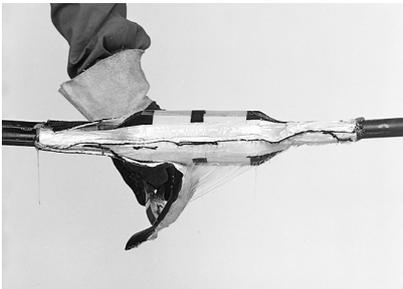


3.2 Abzweigklammer mit Zange entfernen

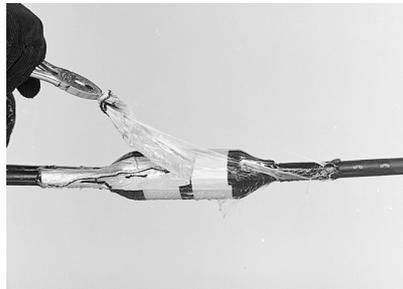


3.3 Verschlusschiene mit Kabelmesser von beiden Enden zur Mitte hin abschneiden.

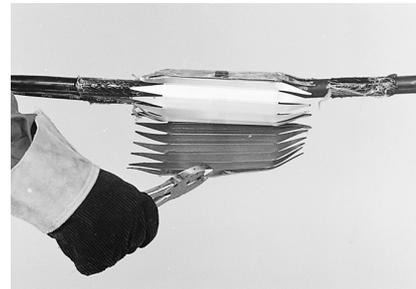
HSSC-X-500-NT



3.4 Manschette weiter erwärmen, bis sie sich leicht mit einer Zange in Längsrichtung abziehen lässt.



3.5 Verbleibenden Klebestreifen entfernen, gegebenenfalls vorher anwärmen.

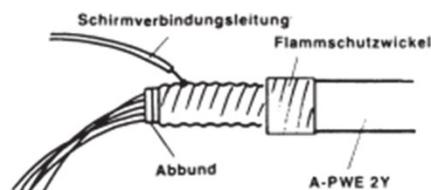
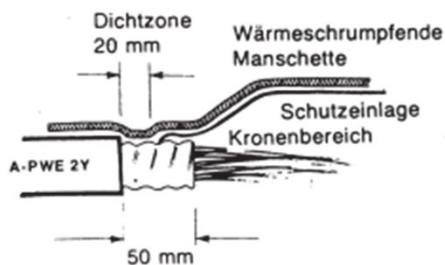


3.6 Schutzeinlage entfernen.

Für das Wiederverschließen ist eine neue Muffenpackung zu verwenden. Die Montage ist wie beschrieben durchzuführen. Vorhandene Kleberreste brauchen nicht entfernt zu werden, sind aber vor dem Verschließen der Muffe fettfrei zu reinigen.

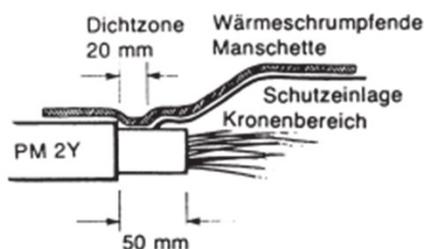
► 4. Montage von A-PWE2Y, A-PM, A-PM2Y und A-PMbc-Kabeln:

4.1 A-PWE2Y



Montage der Muffe wie unter 2.1 bis 2.24 beschrieben durchführen. Abweichend davon: Nach FBO 12A Kabelenden vorbereiten. Auf Kabelenden Flammschutzfolie aufbringen. Gesamten Stahlwellmantelbereich verzinnen. Klemme der Schirmverbindungsleitung abtrennen und Leitung auf Metallmantel auflöten (innerhalb 20mm von Absetzkante des Metallmantels). Anschließend Flammschutzfolie entfernen, PE-Kabelhülle reinigen, aufrauen und vorwärmen. Mittigkeit der Schrumpfmanschette beachten.

4.2 A-PM, A-PM2Y



Montage der Muffe wie unter 2.1 bis 2.24 beschrieben durchführen. Abweichend davon: Nach FBO 12A Kabelenden vorbereiten. Zur Sicherstellung der Längswasserdichtigkeit zwischen Metallmantel und PE-Hülle muss ein Dichtbereich von 20mm (siehe Bild) auf dem Metallmantel zwischen Schutzeinlage und PE-Hülle vorhanden sein. Erforderlichenfalls muss die Schutzeinlage im Kronenbereich gekürzt werden. Bei A-PM-Kabel bis 30 DA nur einen Einschnitt herstellen. Mittigkeit der Schrumpfmanschette beachten.